

Armoires de Sécurité Ventilées Filtrées - Enceinte Double Compartimentée



Nouvelle Gamme Captair Store

Note : Pas noté

Prix

[Poser une question sur ce produit](#)

Description du produit

Faible consommation d'énergie !

Seulement 21 à 34 W !

- Technologie Captair, Filtration pratiquement absolue à 99% - Norme NFX 15-211
- Armoire autonome sans raccordement
- Elimination des vapeurs dangereuses dans l'environnement immédiat de l'armoire
- Enceintes compartimentées pour un stockage par famille de produits

Capacité de rangement :

240 flacons de 1 L de produits compatibles et/ou incompatibles.

Bloc de Ventilation et de Filtration

Système de filtration efficace à 99,99 %, neutralise les vapeurs nocives et odorantes à l'intérieur de l'enceinte et dans l'environnement immédiat de l'armoire.

Volume d'air traité 90m³/h. Renouvellement de l'air 180 fois par heure (90 fois par heure sur une armoire double enceinte).

Construction en Acier 15/10 ème, Traitement anti-corrosion avec liaisons inoxydables.

Peinture anti-acide de couleur blanche.

Fermeture Magnétique

Condamnation par serrure

Bonne vision des produits stockés grâce à la porte transparente anti UV

20 Étagères extractibles en polypropylène avec bac de rétention intégré (environ 4L), très haute résistance à la corrosion

Enceintes Doubles Compartimentées Modèles MID 1634

Dimensions extérieures : 1900 x 1600 x 545 mm poids 300 Kg

Dimensions intérieures : (1500 x 380/380 x 500 mm) x 2

16 Demi-étagères - Capacité de stockage 240 L pour le rangement de grands volumes de produits acides, solvants ou bases dans différents compartiments

Armoires livrées démontées avec Notice de montage (garantie 30 minutes chrono).

Sur devis nous pouvons vous proposer l'intervention d'un installateur...

Pour votre sécurité comme pour la conservation de votre équipement en bon état, vous devez impérativement changer le filtre au moins 1 FOIS PAR AN !

Commentaires des clients

Il n'y a pas encore de commentaire sur ce produit.