Boîte Etanche HCL





Nouvelle Gamme Captaire Store

Note : Pas noté
Prix
Prix ??TTC : 65,25 €

Poser une question sur ce produit

Description du produit

Faible consommation d'énergie !
Seulement 21 à 34 W !

- Technologie Captair, Filtration pratiquement absolue à 99% - Norme NFX 15-211
- Armoire autonome sans raccordement
- Elimination des vapeurs dangereuses dans l'environnement immédiat de l'armoire
- Enceintes compartimentées pour un stockage par famille de produits

Capacité de rangement :
120 fl acons de 1 L de produits compatibles et/ou incompatibles.

Bloc de Ventilation et de Filtration
Système de filtration efficace à 99,99 %, neutralise les vapeurs nocives et odorantes à l'intérieur de l'enceinte et dans l'environnement immédiat de l'armoire.
Volume d'air traité 90m3/h. Renouvellement de l'air 180 fois par heure (90 fois par heure sur une armoire double enceinte).
Construction en Acier 15/10 ème, Traitement anti-corrosion avec liaisons inoxydables.
Peinture anti-acide de couleur blanche.
Fermeture Magnétique
Condamnation par serrure
10 Étagères extractibles en polypropylène avec bac de rétention intégré (environ 4L), très haute résistance à la corrosion

Enceintes simples Compartimentées
Modèles MID 834
Dimensions extérieures :
1900 x 800 x 545 mm poids 150 Kg
Dimensions intérieures : 1500 x 380/380 x 500 mm
8 Demi-étagères - Capacité de stockage 120 L pour le rangement d'acides / solvants ou acides / bases ou bases / solvants

Un Filtre à Charbon Actif spécifiquement traité en fonction des produits stockés assure l'élimination des vapeurs dangereuses à l'intérieur de l'enceinte et dans l'environnement immédiat de l'armoire (capacité de rétention des vapeurs 1250g de CCl4 conformément à la norme AFNOR NFX 15-211).
2 Filtres à usages spécifiques sont proposés sur devis !

Commentaires des clients

Il n'y a pas encore de commentaire sur ce produit.