ARMOIRE VERTICALE MULTIRISQUES - COMBIMOVE 580 x 500 x h 1950 mm - 1 Compartiments 150 L





ARMOIRES PASSIVES POUR LE STOCKAGE MULTIRISQUES DE PRODUITS CHIMIQUES GAMME COMBIMOVE

Note : Pas noté
Prix

Poser une question sur ce produit

Description du produit

ARMOIRE COMBIMOVE MULTIRISQUES Mono colonne
Dim. ext. (mm) 500 x 500 x 1950 h
Poids : 75 kg
Dim. utiles (mm) 420 x 470 x 1850 h
4 étagères coulissantes de capacité de charge 40 Kg / 4 bacs de rétention 27 Litres
Volume de stockage: env. 150 L

• ARMOIRES MULTIRISQUES À ETAGÈRES COULISSANTES
• LABÉLISÉES ET ÉQUIPÉES SPÉCIFIQUEMENT POUR STOCKER SIMULTANÉMENT, DES PRODUITS TOXIQUES, DES PRODUITS CORROSIFS, DES BASES, DES PRODUITS INFLAMMABLES
• ARMOIRES DE SURETÉ « PASSIVES » PEUVENT ÊTRE TRANSFORMÉES EN FONCTION DES BESOINS EN LES COMPLÉTANT DE CAISSONS VENTILÉS OU FILTRÉS

Les armoires COMBIMOVE sont des Armoires de Sécurité « Passive » qui permettent de trier, séparer les produits en fonction de leur spécificité pour un stockage économique des produits en posant les bases de la sécurité, qui sont de commencer par séparer les

produits en fonction de leur dangerosité... Mais aussi d’assurer la tenue au feu au moins 30 minutes du compartiment de stockage des produits inflammables.
La particularité des armoires COMBIMOVE est de faciliter le stockage et la manipulation des récipients grâce aux étagères coulissantes des compartiments multirisques.

Les armoires COMBIMOVE sont proposées en Versions Hautes et à Portes pleines exclusivement.
Fermeture par poignées à clé de sécurité.
Les étagères coulissantes de forte portée ont une capacité de 45 kg et une capacité de rétention de 27 L..

LES COMPARTIMENTS DE STOCKAGE DES TOXIQUES, NOCIFS, ACIDES, BASES...DE LA GAMME COMBIMOVE
• Grace au concept ERGOMAX, les étagères sont à la fois coulissantes et réglables en hauteur au pas de 25 mm par crémaillère, en acier électro zingué 15/10 peint époxy.
• Les étagères sont de type bac de rétention de capacité 27 Litres
• Étagères intégralement amovibles pour l’entretien.
• Ouverture indépendante des portes de chaque compartiment à 180° qui permet l’extraction des étagères sans devoir les incliner.
• Charnières invisibles résistantes aux produits chimiques.
• Système de ventilation interne non forcée, une ouverture en haut et l’autre en bas, afin de garantir des échanges d’air propre optimisés.
• Sortie de ventilation pour le raccordement éventuel de l’armoire vers un réseau d’extraction ou sur un caisson de ventilation et/ou filtration tout en respectant les règles liées à l’extraction distincte des produits inflammables
• C’est une solution gain de place et économique pour le stockage de vos produits toxiques, nocifs, cancérigènes, corrosifs, tels que des acides nitriques, sulfuriques, chlorhydriques, des bases comme la chaux vive, l’ammoniaque, la soude...etc, en respectant une séparation stricte par classes de produits.
• Un compartiment pour produits acides est équipé en standard de l’affichage réglementaire de la famille de produits ; les étagères coulissantes sont équipées d’un doublage avec rétention en polypropylène afin de résister à la corrosion.

Commentaires des clients

Il n'y a pas encore de commentaire sur ce produit.