

## HOTTE VENTILEE / FILTREEE - CRUMACTIV – Modèle 670





HOTTES VENTILEES ET FILTRES DE MANIPULATION DES PRODUITS CHIMIQUES, ACIDES ET BASES, SOLVANTS GAMME CRUMACTIV Flexibles et Compacts, Les Hottes CRUMACTIV peuvent être utilisées dans tous types de laboratoires : dans les espaces où il est impossible d'extraire et évacuer l'air contaminé, les espaces de stockage exigües... les grands ou les petits laboratoires, en versions individuelles ou multipostes... Directement posées sur paillasse, ou sur postes de travail mobiles (proposés en option). **Enceintes de filtration à recirculation d'air pour produits chimiques et/ou particules de classe II selon la norme NF X 15-211.**

**Utilisation avec un ou deux filtres.**

Note : Pas noté

**Prix**

[Poser une question sur ce produit](#)

Description du produit

**CRUMACTIV – Modèle 670**

**Dimensions extérieures** : 600 x 600 x 930 mm

**Dimensions intérieures** : 575 x 560 x 630 mm

**Poids** : 58 kg

**Volume d'air traité** : 155 m<sup>3</sup>/h

HOTTES VENTILEES ET FILTRES DE MANIPULATION DES PRODUITS CHIMIQUES, ACIDES ET BASES, SOLVANTS GAMME CRUMACTIV

- UNE GAMME DE HOTTES AUTONOMES A RECIRCULATION D'AIR
- MODELE A HAUTE PERFORMANCE DE RECYCLAGE CLASSE II – CONFORMES A LA NORME NFX 15-211
- ECRAN DE CONTROLE CRUMACTIV INTEGRE

**Les Hottes de la gamme CRUMACTIV, sont des équipements Actifs totalement autonomes, qui ne nécessitent qu'une prise pour l'alimentation électrique du caisson de ventilation/filtration.**

**Etape 1 : choisissez le format de Hotte qui vous convient le mieux**

**Etape 2 : choisissez le type de filtre adapté à vos manipulations**

**Etape 3 : choisissez le nombre de filtres**

**Etape 4 : configurez vos options (parois arrière transparente, table mobile, poste fixe...)**

**Mise en place rapide, aucun coût de travaux,**

Aucun conduit d'extraction n'est nécessaire, ce qui permet de l'installer dans tous les espaces de labo, y compris lorsqu'il est nécessaire de démultiplier le nombre de postes.

1 simple prise de courant suffit

Ventilateur silencieux 48dB

**Le dispositif « CRUMACTIV » favorise la protection des personnes, grâce au contrôle en continu de la performance de l'extracteur et de l'état d'usure du filtre...**

Panneau d'affichage tactile, simple et intuitif

Compteur horaire de fonctionnement 60 heures avec alarme. Reconnaissance du type de filtre...

**Technologie CRUMACTIV à Recyclage**

Hotte ventilée et filtrée pour les manipulations de produits solides et liquides, corrosifs, toxiques et inflammables...

1 colonne de filtres, 1 à 2 filtres superposables.

**Economie d'énergie**

L'air aspiré n'est pas expulsé mais recyclé dans le laboratoire après élimination des substances contaminantes. Ainsi il n'est pas nécessaire

d'assurer une compensation d'air , en augmentant la VMC ou le chauffage...

#### **Protection et respect de l'environnement**

Les produits chimiques toxiques ne sont pas rejetés à l'extérieur mais retenus dans le filtre.

#### **Une surface de travail claire**

Parois ultra-transparentes, résistantes aux agents chimiques, en PMMA de 6 mm (en option parois arrière transparente).  
Éclairage intégré à faible consommation LED 800 Lux / 18 W

#### **Colonne Filtrante**

Les Hottes CRUMACTIV peuvent être utilisées avec 1 ou 2 filtres.

Type A: vapeurs organiques

Type BE: vapeurs acides et organiques (30% max)

Type F: formaldéhyde, formol et dérivés

Type K: ammoniac et amines

Type ABEK: vapeurs mixtes (sauf formol)

Capacité de filtration de 155 à 175 m<sup>3</sup>/h selon les formats de hottes...

#### **Pratique et propre**

Plan de travail en verre avec bac de rétention pour faciliter l'entretien

Panneau avant équipé de larges passages de bras pour les manipulations.

Section à demi-ouvrant pivotant pour la mise en place du matériel et l'entretien.

Passages de câbles en fond de hottes

- Tests effectués auprès des laboratoires agréés, conformément aux exigences des normes NF 15-211 pour la filtration, conformément au code de santé public R5132-66 et R5132-62

- Entièrement construite en acier revêtu de peinture époxy antiacide. Épaisseur de la peinture allant d'un minimum de 60µm (microns) à un maximum de 250µm (microns), conformément aux procédures UNI EN ISO 9001.

- Un bac de rétention en acier électro zingué peint époxy antiacide, de forte capacité est situé en base de la hotte, il est équipé d'un plateau de travail en verre trempé Sécurité de 6mm, amovible pour l'entretien.

- Contrôle électronique avec écran LCD grand format : dispositif d'anémomètre électronique, capteur électronique surveillant en permanence la vitesse frontale de l'air.

- Dispositif de contrôle électronique pour le remplacement des filtres : les filtres intègrent une puce avec connexion USB qui identifie le type de filtre installé et la date de péremption.

- Vitrage de sécurité en Poly méthacrylate de méthyle transparent de 6 mm d'épaisseur (transmission lumineuse de 93 %) sur les parois frontales, et latérales. Panneau arrière en option

- Charnières pour panneau pivotant en polypropylène résistantes aux produits corrosifs. Pour grande ouverture frontale.

- Alimentation : Volt 220/230

- Puissance : 91 W

- Faible niveau sonore 48 dB

- Pieds réglables pour permettre la mise à niveau de la hotte.

- Equipement livré à plat, très facile à assembler.

**A compléter par filtre au charbon actif ou filtre charbon actif + filtre HEPA contre les particules à choisir selon les produits utilisés.**

**Le filtre HEPA , classe H14 permet la filtration des solides et des aérosols (gouttelettes ou petites particules formées par les molécules liquides) suivant norme EN1822 avec une efficacité de 99,995 %**

#### **Commentaires des clients**

Il n'y a pas encore de commentaire sur ce produit.