

Hotte de laboratoire Captair Flow Largeur 1000 mm - Plan HPL



Note : Pas noté

Prix

[Poser une question sur ce produit](#)

Description du produit

LES HOTTES DE LABORATOIRE À EMPOUSSIÈREMENT CONTRÔLÉ CAPTAIR FLOW

- Une nouvelle gamme de Hottes de laboratoire à empoussièrement contrôlé permettant d'effectuer des manipulations dans un environnement ultra-propre hors poussières.
- Le caisson de filtration est équipé d'un filtre HEPA H14 qui assure une efficacité de filtration de 99,995% pour les particules supérieures 0,1 µm.
- L'Air ultra-propre pénétrant dans l'enceinte est de qualité ISO 5 (Norme EN-ISO 14644).
- Les échantillons manipulés sous l'enceinte sont donc protégés contre toute contamination extérieure.

Caractéristiques :

- Filtre HEPA efficace à 99,995% situé dans le caisson de filtration.
- Eclairage interne à haute luminance et faible consommation
- Système de surveillance permanent de la ventilation
- Design ergonomique, grâce à la façade inclinée pour une bonne position de travail et grande ouverture de porte pour une bonne amplitude des mouvements du manipulateur.
- Plan de travail au choix: Résine HPL ou Inox
- Plan de travail faisant bac de rétention
- Faible consommation d'énergie 70 W
- Alimentation 220/240 V - 50 H, 0.26 A

2 Modèles d'enceintes sont proposés :

- Modèle 825 x 630 x 1160 mm (Utile: 764 x 549 x 866 mm), débit 280 m³/h.
- Modèle 1000 x 630 x 1160 mm (Utile 965 x 522 x 860 mm), débit 305 m³/h.

Les Hottes de laboratoire Captair Flow sont recommandées pour les applications de :

- culture de cellules non pathogènes
- culture in-vitro
- microbiologie non pathogène
- électronique
- optique
- ... Etc

Commentaires des clients

Il n'y a pas encore de commentaire sur ce produit.